

Central de tratamiento de aire

11004190

Serie compacta con intercambiador de calor rotativo en versión horizontal. 11 tamaños, hasta 9340 m³/h y amplia gama de accesorios.

VENTAJAS

- Diseño compacto: alto rendimiento con el mínimo espacio posible
- Todos los modelos, desde el VEX1005 hasta el VEX1065, caben por una puerta estándar
- Los componentes extraíbles y las superficies integradas facilitan la instalación, el mantenimiento y la limpieza

REGULACIONES Y CONFORMIDAD(ES)

Número certificado Eurovent : 16.01.020

Principios de funcionamiento

VEX1000 introduce aire nuevo y filtrado en el edificio y recupera el calor del aire extraído mediante un intercambiador de calor de alta eficiencia. El aire entrante puede calentarse y/o enfriarse mediante una gama completa de placas de refrigeración y calefacción integradas.

VEX1000 es una unidad compacta diseñada para proporcionar la mayor capacidad de aire posible con el mínimo espacio necesario.

VEX1000RS puede equiparse con el control automático de fugas ALC™, que elimina la transferencia de partículas, aerosoles, virus, etc., del aire extraído al aire de impulsado a través del intercambiador de calor. De este modo, obtienes todas las ventajas de un intercambiador de calor rotativo sin fugas:

- La transferencia de humedad mejora el clima interior y aumenta la productividad
- No requiere descongelación
- Ahorra energía mediante la recuperación de frío
- No es necesario gestionar la condensación
- Diseño compacto

Descripción

La serie compacta con intercambiador de calor rotativo en versión horizontal. Con un total de 11 tamaños de unidades para caudales de aire de hasta 9340 m³/h y una amplia gama de accesorios, encontrarás fácilmente un VEX1000 que se adapte perfectamente a tus necesidades. Lo llamamos «Perfect Fit».

La serie VEX1000, certificada por Eurovent, está equipada con componentes de alta eficiencia y bajo consumo energético. Todos los componentes son fáciles de extraer para su inspección, mantenimiento, reparación o limpieza.

Los módulos VEX1000 están optimizados para ofrecer la mayor capacidad de aire posible con el mínimo espacio necesario. Todos los modelos, desde VEX1005 hasta VEX1065, caben por una puerta estándar. Si necesita más capacidad de aire o tiene condiciones de acceso especialmente limitadas, el producto puede suministrarse en versión SPLIT, en la que la unidad se monta tras el transporte hasta el lugar de instalación.

La función de control automático de fugas, ALC™, te ofrece todas las ventajas de un intercambiador de calor rotativo, al mismo tiempo que elimina la recirculación de partículas, aerosoles, virus, etc.

El VEX1000 se suministra con el sistema automático integrado EXcon+ que dispone de conexión WiFi incorporada para una rápida conexión con tablet, HMI o PC. La nueva interfaz de usuario intuitiva facilita y agiliza la instalación, regulación y ajustes del clima interior de su edificio.

Campos de aplicación

Hábitat residencial colectivo, Obra nueva, Rehabilitación, Locales terciarios, Etablissements scolaires

Central de tratamiento de aire

11004190

Características complementarias

- 1x230 V o 3x400 V
- Sección de mezcla (VEX1030 – 1080)
- Silenciadores de conductos
- Instalación exterior (techo, zócalo, tope de puerta, cubierta del motor de la compuerta, calentador eléctrico para la caja de automatismos)
- Compuerta de cierre
- Superficies integradas (agua, electricidad, DX)
- Armario externo para superficies DX y combinadas de calefacción y refrigeración por agua con bandeja de goteo y separador de gotas
- Control automático de fugas patentado (ALC™)
- Intercambiador de calor rotativo con sorción y recubrimiento epoxi
- Elección entre filtro de bolsa y de panel
- Elección entre automatización EXcon+ integrada, preparado para controlador o sin automatización
- Conexiones de conductos flexibles
- Posibilidad de salida de aire y/o toma de aire en la parte superior
- Compuerta de clase 3

Datos generales

Código artículo	Espesor aislante (mm)	Sentido de la conexión	Tipo de intercambiador
11004190	50	Horizontal	Rotativo

Datos dimensionales

Código artículo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)
11004190	1689	838	838	1444	1019	1072	500	400	1084	459

Datos aeráulicos

Código artículo	Débit minimum	Caudal máx ErP (m³/h)	Caudal máx (m³/h)
11004190	420	3630	4185

Datos técnicos

Código artículo	Tensión (V)	Frecuencia (Hz)	Tensión de la batería eléctrica	Potencia máx de la batería eléctrica (kW)	Intensidad nominal (A)	Max current phase – unit (A)	Max current phase – first coil (A)	Potencia consumida	Tensión de la central (V)	Max. line fuse (A)
11004190	3x400	50	3x400	9	9	9	23	9	400	32

Datos reglamentarios

Código artículo	Valores de prueba según la norma UNE EN 1886
11004190	T2-TB2-L1-D2-F9