

Central de tratamiento de aire

11059338

VEX770T

La unidad VEX700 es una unidad de tratamiento de aire rotativa ideal para espacios pequeños, debido a su baja huella y conexiones superiores.



PLUS PRODUCTO

- Versión T: Unidades de tratamiento de aire de tamaño reducido (montajes verticales, bi-bloques)
- Regulación comunicante GTC montada y programada en fábrica
- Calidad de aire y confort térmico óptimos gracias a una amplia gama de filtros y baterías

Principios de funcionamiento

VEX700 aporta aire nuevo y filtrado al edificio y recupera el calor del aire extraído con su intercambiador de calor de alto rendimiento. El aire entrante puede ser calentado y/o enfriado con una gama completa de baterías.

Descripción producto

VEX700 es una solución con una buena relación calidad-precio con intercambiador rotativo capaz de asegurar caudales importantes (hasta 10000 m³/h) a pesar de su tamaño reducido gracias especialmente a sus conexiones en la parte superior. Su interfaz de configuración permite adaptar su funcionamiento a una amplia variedad de aplicaciones.

Campos de aplicación

Obra nueva, Rehabilitación, Locales terciarios

Montaje

Tratamiento de aire diseñado para edificios terciarios nuevos o renovados: oficinas, comercios, hoteles, etc.

Características principales

- 8 modelos VEX700 hasta 10000 m³/h,
- versiones horizontal (H) y vertical (T),
- unidades mono & bi-bloque,
- construcción autoportante con paneles de acero galvanizado,
- pintura exterior RAL 7042,
- aislamiento por 50 mm de lana mineral, densidad 70 kg/m³,
- acceso a todos los componentes a través de puertas con bisagras montadas en la parte frontal y al sistema de control a través de una trampilla central específica,
- intercambiador de calor rotativo de alta eficiencia (hasta el 86%),
- sector de purga de serie,
- velocidad variable de rotación del intercambiador de serie,
- motor EC y ruedas de reacción de alto rendimiento,
- filtros compactos ISO ePM10 50% (M5) en aire extraído e ISO ePM 65% (F7) en aire soplado (estándar),
- filtros ISO ePM10 50% (M5), ISO ePM 65% (F7) & ISO ePM1 80% (F9) disponibles,
- pre-filtros ISO ePM10 50% (M5) o ISO ePM 65% (F7) opcionales,
- baterías internas o externas: eléctricas, agua caliente, agua fría, change-over +/-,
- módulo adiabático en accesorios,
- interruptor de proximidad disponible opcionalmente,
- regulación EXcon con pantalla táctil,
- deshielo mediante reducción de velocidad de la rueda,
- free-cooling de serie,
- Modbus RTU y Bacnet MS-TP y TCP-IP de serie.

Central de tratamiento de aire

11059338

VEX770T

Características complementarias

- Regulación ExCon:
 - velocidad constante,
 - caudal de aire constante,
 - presión constante,
 - control del caudal de aire mediante una sonda CO₂/COV (señal 0-10 V),
 - reloj incorporado: las horas de funcionamiento pueden ser controladas por un temporizador.
- Configuración y monitoreo a través de:
 - mando a distancia,
 - interfaz web,
 - comunicación BMS a través de los protocolos ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP o MS/TP.

Accesorios

| Denominación | Código artículo |
|---|-----------------|
| Interruptor de proximidad 1V Tri - 7,5 kW + contactos | 11057606 |
| Variador de velocidad rotor VEX700T | 11069102 |
| Sensor de presión | 11069103 |
| Sensor de humedad VEX700T | 11069113 |
| 2do presostato filtro VEX700T | 11069114 |
| Sensor COV VEX700T | 11069115 |
| Registro motorizado aire nuevo/expulsado VEX770T | 11069121 |
| Silenciador VEX 770T Largo 600 | 11069140 |
| Silenciador VEX 770T Largo 1000 | 11069141 |
| Silenciador VEX 770T Largo 1500 | 11069142 |
| Silenciador VEX 770T Largo 2000 | 11069143 |
| Sonda CO ₂ sens | 11017090 |
| Sonda de conducto CO ₂ DFE | 11100142 |

Consumibles

| Denominación | Código artículo |
|--|-----------------|
| Kit filtro ePM10 50% (M5) VEX770T | 11100998 |
| Kit filtro panel ePM1 65% (F7) VEX770T | 11101004 |
| Kit filtro panel ePM1 80% (F9) VEX770T | 11101010 |

Opciones

| Denominación | |
|---------------------------------|-------------|
| | base |
| | CAPT_VEX700 |
| | CHANG |
| | CIRC |
| | COLD |
| | CON |
| | DEBCON |
| | ELEC 12kW |
| | ELEC 15kW |
| + CAUDAL CST (lectura incluida) | ELEC 18kW |
| | ELEC 20kW |
| + CAUDAL CST (lectura incluida) | ELEC 34kW |
| | F7 |
| | F7F9 |
| | F9 |
| | HOT |
| | M5 |
| | M5F7 |
| | M5F9 |
| | MSTP |
| | PRESCON |
| | REGUL |
| | SOR |

Central de tratamiento de aire

11059338

VEX770T

Opciones

| Denominación | |
|--------------|-------|
| | TCPIP |
| | V2V |
| | V3V |
| | VAR |

Servicios asociados

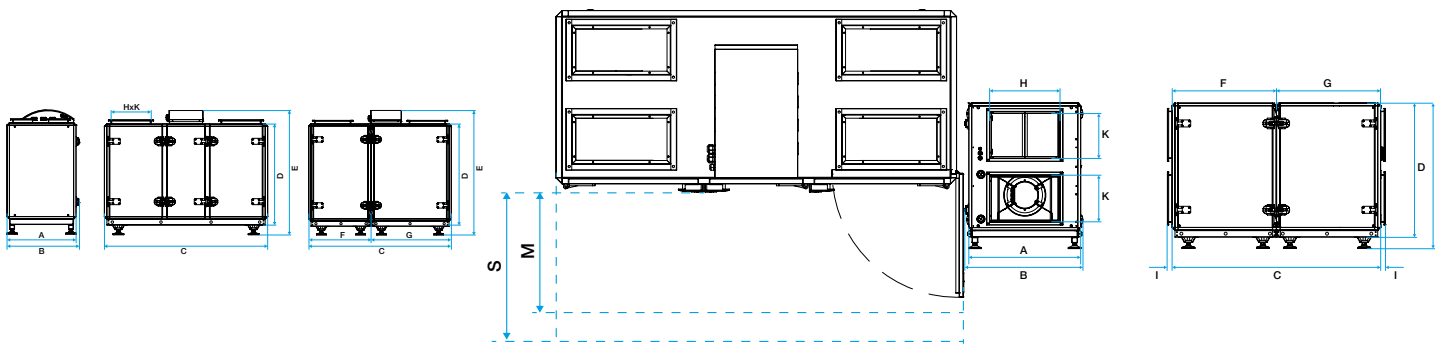
Puesta en marcha

Datos generales

| Código artículo | Sentido de la conexión | Tipo de intercambiador | Tipo de motor | Tipo de rodete |
|-----------------|------------------------|------------------------|---------------|----------------|
| 11059338 | Top | Rotativo | EC | Reacción |

Datos dimensionales

| Código artículo | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) | G (mm) | H (mm) | K (mm) | M (mm) |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 11059338 | 1185 | 1240 | 1580 | 1245 | 1480 | 690 | 890 | 400 | 450 | 870 |



Dimensiones VEX700T

Distancia instalación VEX700T

Dimensiones VEX700H

Datos aerólicos

| Código artículo | Caudal máx (m3/h) |
|-----------------|-------------------|
| 11059338 | 6200 |

Datos térmicos

| Código artículo | Rendimiento máx. del intercambiador (%) |
|-----------------|---|
| 11059338 | 80,9 |

Datos técnicos

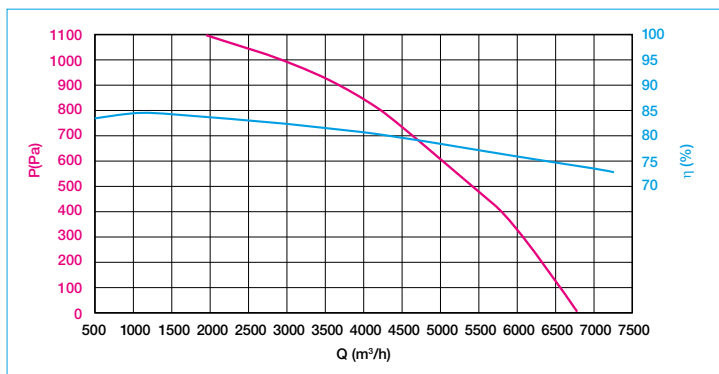
| Código artículo | Frecuencia (Hz) | Intensidad máx consumo TRI 400V (A) | Potencia máx eléctrica de la central (kW) | Tensión de la central (V) |
|-----------------|-----------------|-------------------------------------|---|---------------------------|
| 11059338 | 50 | 11,5 | 5,8 | 400 |

Central de tratamiento de aire

11059338

VEX770T

Curvas



- > Curvas aerúlicas definidas de conformidad con la norma EN ISO 5801.
- > P (Pa) = presión estática.
- > P (W) = potencia consumida.

Aeraulic characteristics VEX770T