

Caja de ventilación

11056102

Visera antilluvia hembra + rejilla Ø200 mm



Visera Antilluvia

Descripción

La visera antilluvia + rejilla antipájaros permite la protección contra la lluvia en descarga horizontal.

Campos de aplicación

Hábitat residencial colectivo, Obra nueva, Rehabilitación, Locales terciarios

Montaje

- a instalar sobre la descarga horizontal de una caja de extracción.

Características principales

- visera antilluvia de acero galvanizado,
- rejilla antipájaros incluida.

Datos dimensionales

Código artículo	Ø (mm)
11056102	200